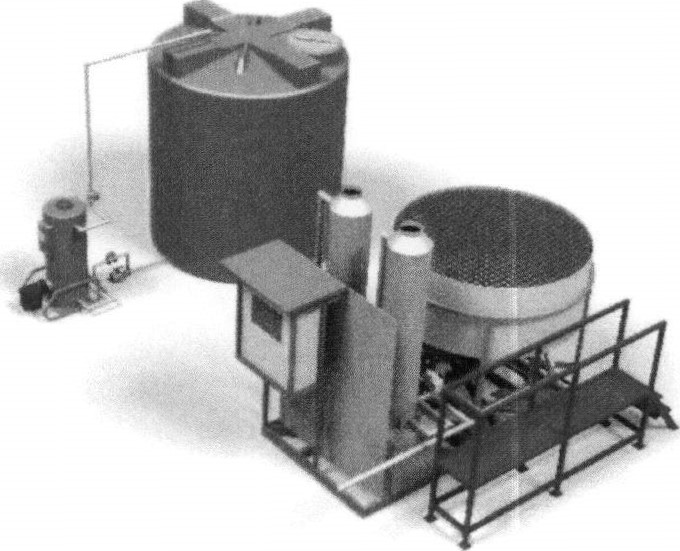
# Оборудование и технология производства жидкой азофоски, диаммофоски и других сложных удобрений

Группа Компаний НАГРО предлагает технологию производства Жидких Сложных Удобрений методом растворения диаммофоски или азофоски с одновременным смешиванием с сульфатом аммония и микроэлементами.

Оборудование, разработанное ГК НАГРО позволяет получать раствор азофоски 16:16:16 или диаммофоски 10:26:26 с добавлением серы (S) в виде сульфата аммония и микроэлементов.

Данный состав в жидком виде используется для предпосевной обработки почвы замещая сухие удобрения.

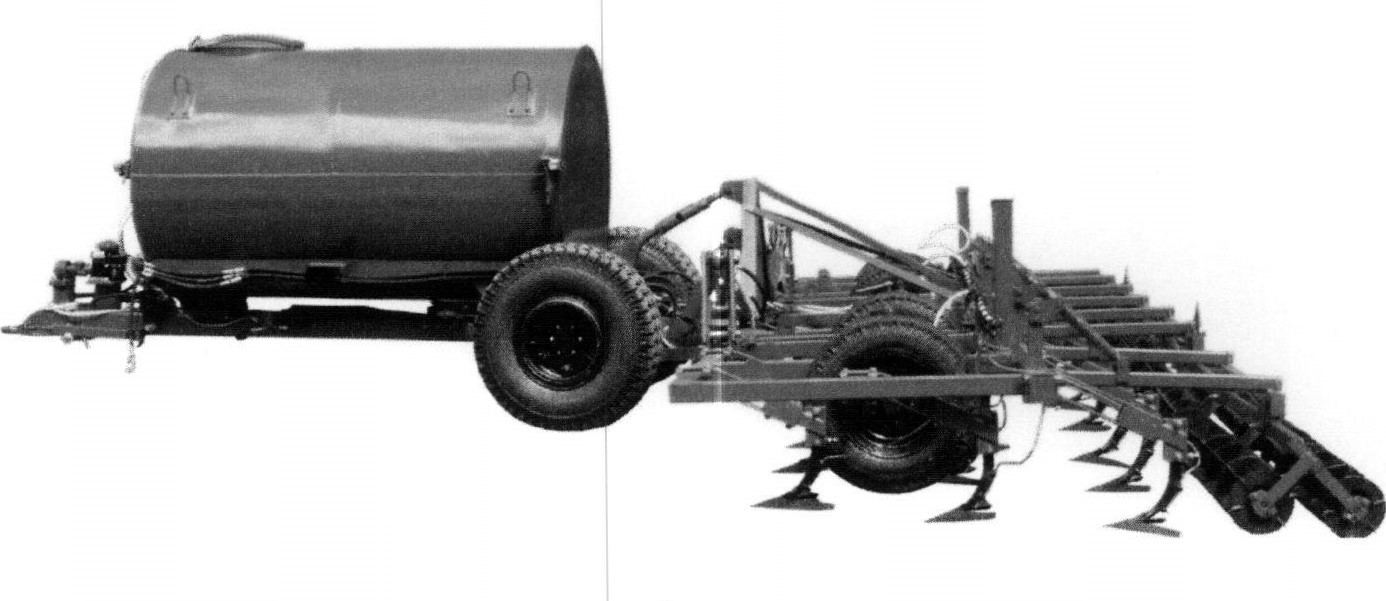
Эффективность Жидкого Сложного Удобрения выше сухого в 4 раза!

Жидкие комплексные удобрения готовят на растворных комплексах РУКАС (РУКА 150, РУКАС 300), по рецептуре растворяют азофоску (нитроаммофоску) 16:16:16 или диаммофоску 10:26:26, с добавлением серы (S) в виде сульфата аммония, микроэлементов, в пропорции 2 т азофоски, 200 кг сульфата аммония, 30 л микроэлементов, 1,5 т воды.

Растворный узел НАГРО производит данное количество раствора за 30 мин.

Достаточно загрузить сухие компоненты в реактор и нажать кнопку ПУСК.

Далее машина сделает всё автоматически.

Внесение готового ЖСУ (АЗФ-СМ) может осуществляться только специальной техникой, так как в своем составе имеет мелкодисперсные растворимые вещества. Таким оборудованием является техника для внесения жидких органических удобрений, к примеру, МЖТ 20 с навесным оборудованием культиваторного типа.

Полученный раствор заливается в питающий культиватор, и производится предпосевная культивация. Норму внесения определяет агроном, в зависимости от культуры и почвенных показателей. Дооборудование культиваторов системами жидкого питания, предлагаемого ЖСУ производят партнеры ГК НАГРО.

Всем понятно, что использование жидких форм минеральных удобрений, особенно в комплексе (азот, фосфор, калий, сера, микроэлементы), тем более перед посевом, резко повышает эффективность их использования. Также снижается количество затрат на проход для разбрасывания сухих минеральных удобрений в качестве основной подкормки. Расходы по этому проходу будем считать 500р/га. Вместо внесения 200 кг сухого мин. удобрения, жидкого необходимо всего лишь 100 кг при той же (а то и большей) эффективности.

Стоимость азофоски составляет 18 тыс.. руб. за тонну, значит экономия на каждый гектар составит 1 800 рублей. То есть, в д.в. на 1 га получится 6,49 кг - азота, 13,4 кг - фосфора, 13,4 кг - калия, 1,3 кг - серы, 0,8 кг микроэлементов, при усвояемости более 90%.

Для предприятия с посевной площадью 5 тыс. га прямая экономия на сложных минеральных удобрениях составит 9 млн рублей, а экономия ненужного прохода (разбрасыватели сухих мин. удобрений) составит 2,5 млн рублей. Общая прямая экономия 11,5 млн рублей.

Стоимость оборудования НАГРО в виде растворного узла РУКАС 150 - 3,5 млн рублей и переоборудование 2-х культиваторов - 4 млн рублей (итого: 3,5+2+2=7,5 млн руб.). То есть, стоимость оборудования окупается меньше, чем за одну предпосевную обработку (один сезон).

Мало того, растворные узлы НАГРО эффективно производят растворы и азотных удобрений, производя КАС-СМ с составом: 1 тн селитры, 1 тн карбамида, 200 кг сульфата аммония, 50 кг монокалийфосфата, 30 л микроэлементов, в количестве до 250 тн в сутки и с общим д.в. 32%, что позволит обрабатывать растения по вегетации совместно с обработками СЗР, дробно и, как Вы видите по рецептуре, комплексно.

Дополнительные доходы следуют из повышения урожайности с/х продукции.

Одним из основных приоритетов является снижение закисления почв и прекращение их деградации при постоянном использовании технологии восстановления почвенного плодородия, даже при использовании трехпольного севооборота.

При покупке растворных узлов НАГРО компания даёт в подарок на пробу комплексные органические микроэлементные удобрения НАГРО Универсальное и НАГРО Биоэнергетик общей стоимостью 1 млн рублей, рассчитанные на 500 га посевных при обработке по вегетации.

На сегодняшний день в мире не существует оборудования, аналогичного нашему по возможностям.

Предприятие работает З года. За это время реализовано 90 растворных комплексов по регионам Российской Федерации и за рубежом. Покупателями являются холдинги Мираторг, Русагро, Агроэко, Акрон (Плодородие), и др.

Готовы предоставить всю необходимую информацию и продемонстрировать работу технологии на действующем оборудовании.

В настоящее время растворные комплексы установлены и эксплуатируется на сельскохозяйственных предприятиях в Ижевской области, Рязанской области, Тамбовской области, Краснодарском крае, Оренбургской области, Воронежской области, Белгородской области, Саратовской области, Волгоградской области, Ставропольском крае, Омской области, Курской области, Пензенской области, Орловской области, Челябинской области, Республике Татарстан, Новосибирской области, Томской области, Алтайском крае, Забайкальском крае, Приморском крае, Республике Казахстан.

Коммерческий директор Батрак А.С. т. 8 (977) 730-19-23 e-mail: [ab.techmash@yandex.ru](mailto:ab.techmash@yandex.ru), [www.nagro.group](http://www.nagro.group).